

Pulverlakerede overflader

Med nedenstående behandling af den elektrostatiske polyesterbehandlede overflade, er vedligeholdet reduceret til et minimum.

Rengøring

Vi anbefaler, at rengøring foretages med 6 måneders interval. Vejrudsatte dele bør rengøres oftere. Almindeligt snavs fjernes med rengøringsmidler uden slibeeffekt eller opløsningsmidler.

Graffiti

Fjernes med rensed benzin eller terpentin. Rensning skal efterfølges af en voksbehandling.

Reparation

- ved udbedring af mindre skader:

1. Skaden slibes forsigtigt uden at skade zinkbelægningen.
2. Løstsiddende partikler fjernes.
3. Reparationslak påføres.

Anbefalede produkter

Standard autolak i den aktuelle RAL farve.

Rengøring: Neutralt rengøringsmiddel

Varmforzinkning

Varmforzinkede produkter er fremstillet af stål, der er galvaniseret efter nærmere beskrivelse.

Galvaniseringen af stålet garanterer produktet en lang levetid med minimal vedligeholdelse.

En varmgalvaniseret overflade er aldrig den samme fra enhed til enhed, idet galvaniseringen foregår ved en manuel dyppeproces. En varmgalvaniseret overflade vil være uens og kan variere i grovhed og glans. Sådanne uens nuancer vil med tiden udjævne sig, idet naturen påvirker overfladen og giver en ensartet patina.

Varmforzinkede overflader kræver minimal vedligeholdelse – men kan ved tilsmudsning eller graffiti rengøres med almindelige rengøringsmidler uden indhold af syre.

Højtryksrensning kan også anbefales i ekstreme tilfælde.

Ved jævnlig afvaskning af den varmforzinkede overflade for salt og lignende aggressive tilsmudsninger forlænges levetiden af produktet.

Hvidrust

Hvidrust kan dannes, hvis der ligger vand på en forzinket overflade. Laget er ufarligt og påvirker ikke korrosionsbeskyttelsen.

- Lette angreb kan fjernes med en stiv nylonbørste og varmt vand..
- Svære angreb kan fjernes ved skånsom børstning med en rustfri stålbørste